

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 200
- Overall height: 600
- Top edge features:
 - Left corner radius: 50
 - Distance from left corner to first hole center: 100
 - Distance between hole centers: 50
- Bottom edge features:
 - Distance from left corner to first hole center: 150
 - Distance between hole centers: 100
 - Distance from last hole center to right corner: 150
- Left edge features:
 - Distance from top corner to first hole center: 150
 - Distance between hole centers: 200
 - Distance between hole centers: 200
 - Distance between hole centers: 200
 - Distance from last hole center to bottom corner: 150
- Right edge features:
 - Distance from top corner to first hole center: 150
 - Distance between hole centers: 200
 - Distance between hole centers: 200
 - Distance between hole centers: 200
 - Distance from last hole center to bottom corner: 150

Technical drawings of two rectangular panels, TS1 and TS2, showing dimensions and hole patterns.

Panel TS1: Dimensions are 1500 (height) and 200 (width). It features 6 holes arranged in a 3x2 grid. The vertical spacing between hole rows is 500mm. The horizontal spacing between hole columns is 100mm. The distance from the top edge to the first row of holes is 50mm, and from the bottom edge to the last row is 50mm.

Panel TS2: Dimensions are 1500 (height) and 350 (width). It features 6 holes arranged in a 3x2 grid. The vertical spacing between hole rows is 500mm. The horizontal spacing between hole columns is 125mm. The distance from the top edge to the first row of holes is 125mm, and from the bottom edge to the last row is 125mm.

The technical drawing consists of two parts:

- Top View:** A rectangle with overall dimensions of 400 mm by 180 mm. It features a central rectangular cutout measuring 160 mm by 40 mm. The distance from the top edge to the start of the cutout is 90 mm. There are four circular holes along each long side, spaced at 70 mm intervals.
- Bottom View:** A similar rectangle with overall dimensions of 400 mm by 150 mm. It also has a central rectangular cutout measuring 160 mm by 40 mm. The distance from the bottom edge to the start of the cutout is 90 mm. There are four circular holes along each long side, spaced at 70 mm intervals.

Annotations include:

- (2x) - CHAPA 260x400mm DE 1/2" (CH3)
- (11x) PARAFUSOS 5/8" x 2" (FUROS DE 17mm)
- BANZO VERTICAL

DETALHE 3 - LIGAÇÃO DA VIGA DE RIGIDEZ

VAZIAVEL

SOLDAR OS BANZOS SUPERIOR E INFERIOR DAS VRs (VIGA DE RIGIDEZ) NOS BANZOS SUPERIOR E INFERIOR DOS ARCOS DO 1º E ÚLTIMO VAGOS

VIGA DE RIGIDEZ (90x127x90)

DETALHE 3 - LIGAÇÃO DA VIGA DE RIGIDEZ

Technical drawing of a roof truss (Dachstuhl) showing the internal structural framework. The drawing includes a side elevation and a cross-section. The side elevation shows a series of triangular trusses supported by a central vertical post. The cross-section shows the roof's profile with a 12% slope. Labels include 'DACHSTUHL' and '12%'. The drawing is a black and white line drawing.

DETALHE 4 - FIXAÇÃO DO PENDURAL

Diagram illustrating a structural detail of a roof assembly. A vertical bar is labeled "BARRA LSA 1/2\" and a horizontal tie is labeled "TIRANTE 5/8\". A dashed line above the bar is labeled "BANZO".

Diagrama de um sistema de suspensão para uma placa de concreto. A barra lisa de 1/2 polegada de diâmetro é fixada no topo por uma porca de 1/2 polegada com uma arruela. A barra é soldada a um pendural e tirante na base.

CANTONEIRA "L" 1.1/4" x 1/8"
CADA 30 cm - C = VARIÁVEL

NOTAS GERAIS:

- 1) PROJETO DE ACORDO COM A NORMA NBR-8800 (PROJETO ESTRUTURAS DE AÇO);
- 2) VERIFICAR AS MEDIDAS NA OBRA ANTES DA FABRICAÇÃO
- 3) TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS E CENTÍMETROS
- 4) É DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, A VERIFICAÇÃO DE MATERIAIS ANTES DA ELABORAÇÃO DA PROPOSTA;
- 5) TODA E QUALQUER ALTERAÇÃO NA ESTRUTURA, COMO MUDANÇA SER AUTORIZADAS PELO PROJETISTA;
- 6) MATERIAIS:
 - PERFIS LAMINADOS - AÇO ASTM A-36
 - PERFIS DE CHAPA DOBRADA - AÇO ASTM A-36
 - BARRAS LISAS (REDONDAS) - AÇO ASTM A-36
 - CHAPAS GROSSAS - AÇO ASTM A-36
 - PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA - ASTM A-325
 - ELETRODOS PARA SOLD - AWS E-70XX
 - CHUMBADORES DE EXPANSÃO (PARABOLÔ - WALSYVA)
- 7) PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA:
 - TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE: JATO AO METAL QUASE B
 - FUNDO: EPOXI DUPLA FUNÇÃO 80 MICRÔMETROS (SECA E DEFINIR.
- 8) SOLDAS DE FILETE E CONTÍNUA DE 6 mm;
- 9) COLOCAR OS CHUMBADORES DURANTE A CONCRETAGEM CONFORME LOCALIZAÇÃO INDICADA;
- 10) SOBRECARGA CONSIDERADA: 0,25 kn/m² (DE ACORDO NBR-8800/2008);
- 10.1) VENTO INCIDENTE: CONFORME NBR 6123/98.

- DÚVIDAS, CONSULTAR O PROJETISTA: (41) 9917-7826 - u
walconengenharia@hotmail.com

PROJETO DE ACORDO COM A NORMA NBR-8800 (PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO);

(b) VERIFICAR AS MEDIDAS NA OBRA ANTES DA FABRICAÇÃO;

(c) TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS E CENTÍMETROS;

(d) E RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, A VERIFICAÇÃO DOS QUANTITATIVOS DE MATERIAIS ANTES DA ELABORAÇÃO DA PROPOSTA;

(e) TANTO QUALQUER ALTERAÇÃO NA ESTRUTURA, COMO HUMANÇA DE BITOLAS, DEVERÃO SER AUTORIZADAS PELO PROJETISTA;

(f) MATERIAIS:

- (a) PERFIS LAMINADOS - AÇO ASTM A-36
- (b) PERFIS DE CHAPA DOBRADA - AÇO ASTM A-36
- (c) BARRAS LISAS (REDONDAS) - AÇO ASTM A-36
- (d) CHAPAS GROSSAS - AÇO ASTM A-36
- (e) PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA - ASTM A-325
- (f) ELAFUDOS PARA SOLDA - AWS E-70XX

CHUMBEADORES DE EXPANSÃO (PARABOLY - WALSWAY OU SIMILAR)

PROTEÇÃO ANTI-CORROSÃO:

- (a) TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE: JATO AL METAL QUASE BRANCO PADRÃO SA 21/2
- (b) FUNDO: EPOXI DUA CAMADA 80 MICRÔMETROS (SECA) EM UMA HUMANÇA, COR A DEFINIR.

(c) SOLDAS DE FILETE E DUPLO FUNÇÃO DE 6 mm;

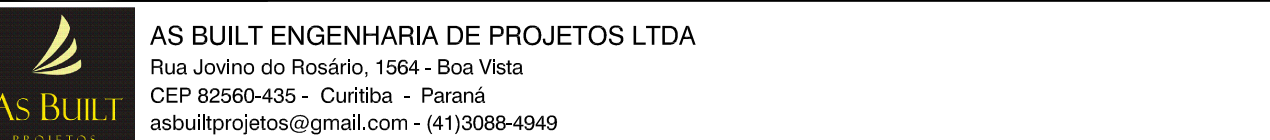
(d) COLOCAR OS CHUMBEADORES DURANTE A CONCRETAGEM DE LAJES E VIGAS, CONFORME LOCALIZAÇÃO INDICADA;

(e) SOBRE CARGA CONSIDERADA: 0,25 KN/m² (DE ACORDO COM A NORMA NBR-8800/2008);

(f) VENTO INCIDENTE: CONFORME NBR 6123/88.

- DÚVIDAS, CONSULTAR O PROJETISTA: (41) 9917-7826 - WANDERLEY
walconengenharia@hotmail.com

00	00.00.0000		PROJETO
Nº	DATA	RESPONSÁVEL	DESCRIÇÃO DA REVISÃO



PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA - COBERTURA

CONFERIR MEDIDAS NA OBRA

HANGAR DA UFVJM AEROPORTO JK / DIAMANTINA RODOVIA MG 367, KM 583, N° 5000 - ALTO DA JACUBA - DIAMANTINA/MG PROPRIETÁRIO: UNIVERSIDADE FEDERAL DOS VALES DO JEQUITINHONHA E MUCURI CNPJ: 16.888.315/0001-57		
--	--	---

DETALHES CONSTRUTIVOS

AUTOR DO PROJETO: RICARDO WEIGERT MACHADO CREA 116.432 - D/PR	CO-AUTOR DO PROJETO: WANDERLEY ALMEIDA CREA 6.084 - TD/PR
---	---

DETALHAMENTO DAS OBSERVAÇÕES:				DESENHO:
***				RICARDO
VERSÃO:	DATA:	ESCALA:	ÁREA CONSTRUIDA:	FOLHA:
VERSÃO 1	15/04/2013	INDICADA	2355,43 m²	EM
ARQUIVO: GERAL - UFVJM - O.S. 79				03/03

Escala - 1:25

DETALHE 5 - TIRANTE